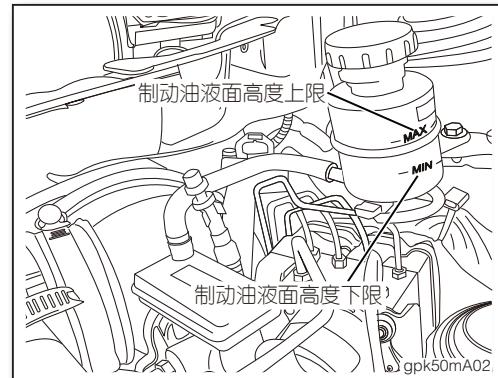


1 制动液

2 检查制动液高度

- 检查制动液储液罐内的液面高度。正常情况下应该位于储液罐的MIN与MAX线之间(如图10)。
- 检查制动液储液罐周围是否有油液泄漏。
- 若制动液液位过低时，请检查制动系统是否有泄漏。
- 释放驻车制动，查看制动系统警告灯是否已熄灭。如未熄灭，检查制动系统是否泄漏。



3 图10

4

5

6

7

8

9

10

11

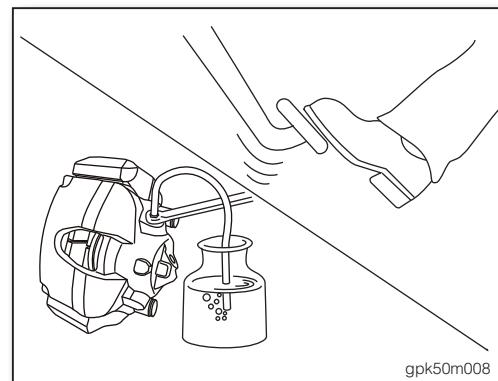
12

更换制动液

注意：

- 建议用油为制动液“DOT 4”。
- 请勿重复使用排放的制动液。
- 制动液液面高度需保持在规定的高度范围。
- 请勿将制动液溅湿在烤漆面上，它可能造成车漆损坏。如果制动液溅湿在车漆区域，请立即用水冲洗掉。

1. 连接一条塑料管至制动钳总成的放气螺栓上，将塑料管的另一端放入容器中(如图11)。
2. 踩下制动踏板，从各车轮制动钳总成上的排气螺栓排放制动液(如图11)。
3. 使用没有绒毛且干净的布来清洁制动液储液罐的内部，并重新添加新的制动液。
4. 系统在添加新的制动液之后，必须执行制动系统排放空气。[请参阅BR-12，“制动系统排放空气”。](#)



10 图11

11

12

制动系统

制动液

制动系统排放空气

注意：

- 建议用油为制动液“DOT 4”。
- 执行排放空气作业时，必须随时注意制动液储液罐内的制动液液位。
- 制动系统内部空气排放顺序，请由右后制动器→左后制动器→左前制动器→右前制动器依序排放。
- 请在制动液储液罐下方放置容器以避免制动液外溢。
- 排放制动系统内部空气时，请勿拆松制动系统中的任何制动油管。

1. 连接一条塑料管至制动钳总成的放气螺栓上，将塑料管的另一端放入容器中(如图12)。
2. 完全踩下制动踏板数次。
3. 将制动踏板保持在踩下的位置，拆松放气螺栓以排出空气。
4. 继续保持踩下制动踏板的状态，将放气螺栓锁紧。
5. 慢慢地放开制动踏板。

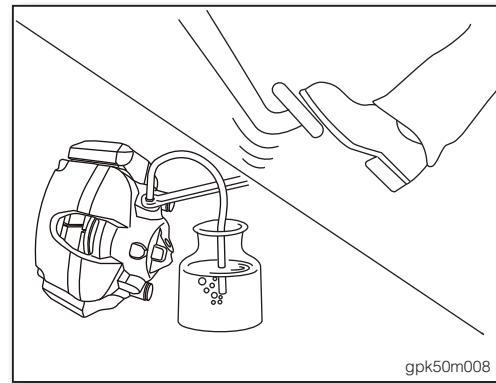


图12

6. 使用诊断仪进入ABS或ESC的“ABS 抽真空注油”选项(如图13)，根据诊断仪指示执行制动系统排放空气。
7. 重复执行步骤1至5，让更多空气从放气螺栓排出。
8. 将放气螺栓锁紧至规定扭力。

注：

- 放气螺栓锁紧扭力。

规范值：0.9~1.6 kg·m (9.0~16.0 N·m, 6.6~11.8 ft-lb)



图13

制动总泵排放空气

1. 将制动总泵固定在老虎钳上。

注意:

- 使用老虎钳固定制动总泵时，只能夹住制动总泵的固定凸缘处，请勿夹住制动总泵的活塞杆、储油罐、或本体等处。

2. 在制动总泵的两个输出孔分别安装一条塑料管。将塑料管与制动总泵之间的转接头锁紧。
3. 将塑料管的开口端弯曲插入制动液储液罐中，并使塑料管尽量接近制动液储液罐底部(如图14)。
4. 以新的制动液注入制动液储液罐中。

注意:

- 请注意制动液储液罐中的液位高度，必须高于放气管的开口端，以确保在进行制动总泵排放空气的过程中，不会有空气进入制动系统中。

5. 使用适当工具做为推杆，慢慢向前推压制动总泵的活塞，再释放推杆，使活塞退回原位置。
6. 重复执行步骤5，直到制动总泵内部空气排出为止。

注意:

- 进行放气的过程时，请确保制动液储液罐中的液位高度随时保持在放气管的开口端以上。

7. 将塑料管与转接头从制动总泵上拆下，再以适当工具塞住制动总泵输出孔，并将制动总泵储油罐的盖子盖上。
8. 从老虎钳上拆下制动总泵。
9. 安装制动总泵。[请参阅BR-21，“制动总泵的拆卸与安装”。](#)

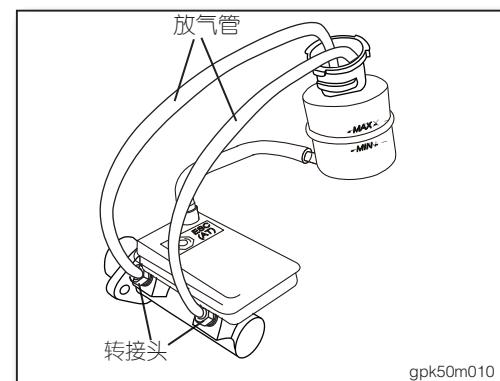


图14